

Zarządzenie nr 33/ 2022

Dyrektora Wojewódzkiego Szpitala Chorób Płuc im. dr Alojzego Pawelca

z dnia 01.07.22

w sprawie wprowadzenie Karty Praw i Obowiązków Pacjenta

§ 1

Dyrektor Szpitala działając w oparciu o Art. 5 Ustawy z dnia 6 listopada 2008 r. o prawach pacjenta i Rzeczniku Praw Pacjenta (Dz. U. 2009 Nr 52 poz.417 z późn zm.) oraz Ustawę z dnia 5 grudnia 2008 r. o zapobieganiu i zwalczaniu zakażeń i chorób zakaźnych u ludzi .(Dz. U. 2008 Nr 234 poz. 1570 z późn,. zm.)

wprowadza Kartę Praw i Obowiązków Pacjenta

§ 2

- 1 Każdy pacjent przyjęty na oddział zostaje zapoznany z Kartą Praw i Obowiązków Pacjenta.
- 2 Nadzór nad przestrzeganiem praw i obowiązków Pacjenta sprawuje Pełnomocnik ds. Praw Pacjenta w Szpitalu.

§ 3

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Załączniki:

- 1 Załącznik nr 1- Karta Praw i Obowiązków Pacjenta

.....

Dyrektor

Do wiadomości :

- 1 *Oddział Gruźlicy i Chorób Płuc*
- 2 *Oddział Pulmonologiczny*
- 3 *Oddział Pulmonologii i Rehabilitacji Oddechowej*
- 4 *Izba Przyjęć Szpitala*
- 5 *Pracownia RTG*

- 6 *PBC*
- 7 *Pracownia Endoskopii*
- 8 *Poradnia Gruźlicy i Chorób Płuc*
- 9 *Laboratorium*
- 10 *Przełożona Pielęgniarek / specjalista ds. Epidemiologii*
- 11 *Pełnomocnik ds. Praw Pacjenta*
- 12 *Pełnomocnik ds. SZJ*